

製造計画書(第 号施設)	3項別紙	冷媒ガス
一日の冷凍能力計算書	圧縮方式	往復式
冷凍保安規則第5条による		台数
		単段圧縮

1) ピストン押しのけ量 V (m³/h)

$$V = 60 \times 0.785 \times D^2 \times L \times n \times N$$

D : 気筒の内径 m

L : ピストンの行程 m

n : 気筒数

N : 1分間の標準回転数

$$V = 60 \times 0.785 \times \text{[0]}^2 \times \text{[0]} \times \text{[0]} \times \text{[0]}$$

$$= \text{[0.00]} \text{ m}^3/\text{h}$$

2) 1日の冷凍能力 R (トン)

$$R = \frac{V}{C}$$

V : ピストン押しのけ量 m³/h

C : 定数

$$R = \frac{\text{[0.00]}}{\text{[0]}} = \text{[#####]} \text{ トン}$$

圧縮機の台数 台

一日あたりの冷凍能力は トン

製造計画書(第 号施設)	3項別紙		冷媒ガス
一日の冷凍能力計算書	圧縮方式	往復式	台数
冷凍保安規則第5条による		多段・多元圧縮	

1) ピストン押しのけ量 V (m³/h)

$$V = V_H + 0.08 \times V_L$$

$$V_H = 60 \times 0.785 \times D_H^2 \times L_H \times n_H \times N_H$$

$$V_L = 60 \times 0.785 \times D_L^2 \times L_L \times n_L \times N_L$$

D : ロータの径 D_H : m D_L : m

L : ピストンの行程 L_H : m L_L : m

n : 気筒数 n_H : n_L :

N : ロータの1分間の標準回転数 N_H : N_L :

$$V_H = 60 \times 0.785 \times \text{[0]}^2 \times \text{[0]} \times \text{[0]} \times \text{[0]} = \text{[0.00]} \text{ m}^3/\text{h}$$

$$V_L = 60 \times 0.785 \times \text{[0]}^2 \times \text{[0]} \times \text{[0]} \times \text{[0]} = \text{[0.00]} \text{ m}^3/\text{h}$$

$$V = \text{[0.00]} \times 0.08 \times \text{[0.00]} = \text{[0.00]} \text{ m}^3/\text{h}$$

2) 1日の冷凍能力 R (トン)

$$R = \frac{V}{C}$$

V : ピストン押しのけ量 m³/h

C : 定数

$$R = \frac{\text{[0.00]}}{\text{[0]}} = \text{[#####]} \text{ Rt}$$

圧縮機の台数 台

一日あたりの冷凍能力は
 トン

製造計画書(第 号施設)	3項別紙		冷媒ガス
一日の冷凍能力計算書	圧縮方式	スクリー式	台数
冷凍保安規則第5条による		単段圧縮	

1) ピストン押しのけ量 V (m³/h)

$$V = K \times D^3 \times (L/D) \times N \times 60$$

D: ロータの径 m

L: ロータの圧縮に有効に作用する部分の長さ m

N: 雄ロータの1分間の回転数 r.p.m

K: 歯形の種類による係数

(歯形のタイプ :)

$$V = \text{0} \times \text{0}^3 \times \frac{\text{0}}{\text{0}} \times \text{0} \times 60$$

$$= \text{0.00} \text{ m}^3/\text{h}$$

2) 1日の冷凍能力 R (トン)

$$R = \frac{V}{C}$$

V: ピストン押しのけ量 m³/h

C: 定数

$$R = \frac{\text{0.00}}{\text{0}} = \text{#####} \text{ Rt}$$

圧縮機の台数 台

一日あたりの冷凍能力は
 トン

製造計画書(第 号施設)	3項別紙	冷媒ガス
一日の冷凍能力計算書	圧縮方式	台数
冷凍保安規則第5条による		スクリー式 多段・多元圧縮

1) ピストン押しのけ量 V (m³/h)

$$V = V_H + 0.08 \times V_L$$

$$V_H = K_H \times D_H^3 \times \frac{L_H}{D_H} \times N_H \times 60 \quad V_L = K_L \times D_L^3 \times \frac{L_L}{D_L} \times N_L \times 60$$

	最終段・最終元	最終段の前・最終元の前
D : ロータの径	D_H <input type="text"/> m	D_L <input type="text"/> m
L : ロータの圧縮に有効に作用する部分の長さ	L_H <input type="text"/> m	L_L <input type="text"/> m
N : 雄ロータの1分間の回転数	N_H <input type="text"/> r.p.m	N_L <input type="text"/> r.p.m
K : 歯形の種類による係数	K_H <input type="text"/>	K_L <input type="text"/>
(歯形のタイプ:)		

$$V_H = \boxed{0} \times \boxed{0}^3 \times \frac{\boxed{0}}{\boxed{0}} \times \boxed{0} \times 60 = \boxed{0.00} \text{ m}^3/\text{h}$$

$$V_L = \boxed{0} \times \boxed{0}^3 \times \frac{\boxed{0}}{\boxed{0}} \times \boxed{0} \times 60 = \boxed{0.00} \text{ m}^3/\text{h}$$

$$V = \boxed{0.00} + 0.08 \times \boxed{0.00} = \boxed{0.00} \text{ m}^3/\text{h}$$

2) 1日の冷凍能力 R (トン)

$$R = \frac{V}{C}$$

V : ピストン押しのけ量 m³/h

C : 定数

$$R = \frac{\boxed{0.00}}{\boxed{0}} = \boxed{\#DIV/0!} \text{ トン}$$

圧縮機の台数 台

一日あたりの冷凍能力は
 トン