

製造計画書（製造施設等明細書）

製造の目的		製造設備の種類	定置, 移動		直接膨張式 間接式	2段圧縮 元冷凍 ヒートポンプ	往復動式 スクリー式 遠心式	水冷式 空冷式 蒸発式	1日の冷凍能力			
			ユニット型 非ユニット型						トン			
設計圧力 MPa		高压部		低压部		機器形式名		製造番号				
圧縮機	記号	型式	気筒			回転数 (rpm)	ピストン 押のけ量 (m ³ /h)	冷凍 能力 (トン)	原動機 (Kw)	台数	安全装置の種類 口径 作動圧力 (mm) (MPa)	製作所名
			径 (mm)	行程 (mm)	数							
容器及び凝縮器	記号	品名	型式	外径×長さ×胴板厚× 鏡板厚 管板厚			製作所名	台数	安全装置の種類 口径作動圧力溶融温度 (mm) (MPa) (°C)		主な 材料	
容器の材料・溶接試験	記号	材料 試験	溶接部機械試験					溶接部非破壊 試験の種類	試験年月	試験場所		
			引張	自由曲げ	側曲げ	裏曲げ	衝撃					
耐圧気密試験	記号	製造番号	耐圧試験圧力 MPa		気密試験圧力 MPa		試験年月	試験場所				
			高压部	低压部	高压部	低压部						
機器の気密試験	機器の構成 (記号で記入)		試験圧力(MPa)			試験年月	試験場所	上記以外の 安全装置	種類			
			高压部	低压部								
機器製造業者			所在地									
			会社名									

(注) 「安全装置の種類」は略記号で記載する。バネ式安全弁：S， 高压遮断スイッチ：HP，
 高低圧遮断スイッチ：DP， 溶栓：EP， 油圧スイッチ：OP， 断水リレー：WP

変更明細書

事業所名 ○○○○○○
(昭和○○年○○月○○日付け消第○○-○○号において許可)

所在地 ○○○○○○

冷凍機 ○○を冷媒とするユニット型冷凍機
冷凍能力○○冷凍トン/日

変更箇所 圧力計の交換。

	変更前	→	変更後
最大目盛	○○○○○	→	○○○○○
最小目盛	○○○○○	→	○○○○○
製造番号	○○○○○	→	○○○○○

(溶接、切断を伴わない。同一機種への交換。)

工事日 平成 年 月 日

変更履歴 昭和○○年○○月○○日付け消第○○-○○号において変更許可
(変更内容)
平成○○年○○月○○日付け消第○○-○○号において軽微変更受理
(変更内容)