

第16号様式（用紙 日本工業規格A4縦型）

（第一面）

工事完了報告書

年 月 日

浜松市長 様

下記の建築物について、計画認定を受けた耐震改修計画に基づき、適切に耐震改修工事を実施したので、以下の通り報告します。

建築物の名称	
建築物の所在地	浜松市 区
認定年月日及び番号	年 月 日 第 号
報告者	氏名 <small>〔法人にあつては、その名称及び代表者の氏名〕</small>
	住所 浜松市 区 電話

改修設計者	氏名			
	住所 電話			
工事監理者	氏名			
	住所 電話			
工事施工者	氏名			
	住所 電話			
建築物概要	敷地面積		主要用途	
	建築面積		延床面積	
	構造		階数	
	工事期間	年 月 日 から		年 月 日
改修概要				

(第二面-1)

◆工事監理の状況

		照合内容	照合結果	特記
鉄筋工事	材料	鉄筋の規格・品質	良・否	
	施工	鉄筋の継手、定着の状況	良・否	
		鉄筋の径・本数・ピッチ・位置・形状 ガス圧接部試験	良・否 良・否	
あと施工アンカー工事	材料	あと施工アンカーの規格・品質	良・否	
	施工	埋設鉄筋等の確認	良・否	
		穿孔深さ	良・否	
		孔内清掃 アンカー筋の埋込み深さ 施工確認試験（引張試験、打音試験）	良・否 良・否 良・否	
コンクリート工事	材料	コンクリートの種類・調合・品質	良・否	
	施工	既存取合い部の目荒らし状況	良・否	
		かぶり厚さ	良・否	
		コンクリート打込み・締固め	良・否	
		養生方法及び期間	良・否	
		打設後の状況（既存構造体との取合い） 部材の位置及び断面寸法 コンクリート圧縮強度試験	良・否 良・否 良・否	
鉄骨工事	材料	鋼材の規格・品質	良・否	
		高力ボルトの規格・品質	良・否	
		溶接材料	良・否	
	施工	鋼材の継手の位置・方法	良・否	
		ブレースの接合部の状況	良・否	
		溶接の状況	良・否	
		スカラップ・エンドタブ・裏当て金の状況	良・否	
		高力ボルトの径・本数・添え板厚・ピッチ	良・否	
		高力ボルトの摩擦接合面の状況	良・否	
		高力ボルトの締付け状況	良・否	
		スタッドボルトの径・ピッチ・本数	良・否	
溶接部試験 スタッドボルトの打撃曲げ試験	良・否 良・否			

- 耐震改修工事の工法に応じた照合内容欄の照合結果について、良または否のいずれかを○で囲んでください。
- 照合内容欄には、一般的な内容を例として記載してありますので、採用した工法により照合内容が該当しない場合は、照合した内容を適宜追加、削除してください。
- 上記の工事監理の状況が分かる写真を添付してください。

