

## 機械設備等維持管理業務仕様書

### (目的)

- 1 浜松市食肉地方卸売市場のと畜場、食肉市場、付帯施設の機械設備等の維持管理及び焼却設備等の運転を行うことにより、施設の最良な状態を保持することを目的とする。

### (業務の履行)

- 2 受託者は、資格を有する者を含め下記のとおり本業務に従事させ、従事者の中で実務経験の豊かな者を業務従事責任者とし、本業務を完全に履行しなければならない。なお、従事者の中にフォークリフト免許及び危険物取扱者乙種第4類を所持するものを1人以上配置するものとする。また、受託者は、従事者のうち1級ボイラー技士の資格を有する者を保安監督者として関係機関に届け出なければならない。

(1) 電気工事技術者として法令で定められた必要な資格を有し、かつ設備営繕業務の経験のある者

(2) 機械設備等の維持管理経験者

(3) 1級ボイラー技士の資格を有し経験のある者

- 3 従事者は、常に施設周辺の生活環境を配慮し、市場及びと畜場の運営に支障をきたさないよう、委託者及び場内関係者と密接な連絡を保つとともに、他の従事者と協力して業務に当たらなければならない。
- 4 従事者は、騒音、大気汚染等に常に注意して周辺に迷惑をかけてはならない。万一、迷惑となる事態が発生した場合は、直ちに運転を中止する等、適正な対応をするものとする。

### (業務の内容)

- 5 委託業務の内容は、次のとおりとする。

(1) と畜場（と畜場棟・厚生棟・加工場・污水处理場）の機械設備の点検、保守等。

(2) 市場（市場棟、管理棟）の機械設備の点検、保守等。

(3) ボイラー設備の運転操作、日常点検、保守。

(4) 構内の施設設備の管理と清掃。

(5) 上記業務の詳細は、別添の各業務明細書のとおり。

(6) 緊急時の焼却炉運転

BSE（牛海綿状脳症）に感染した牛の特定危険部位（頭、脊髓等）の焼却。

(7) その他管理運営上必要な事項。

### (機械、設備)

- 6 受託者は、機械、諸設備を常に正常に稼働させるため、その状況を把握していなけれ

ばならない。また、修繕工事、定期点検又は故障等の緊急停止時には、その機械の正常な稼働を確認しなければならない。

(故障時等の処置)

- 7 受託者は、機械、設備等が故障その他により異常が認められた場合は、直ちに必要な処置を行い、委託者に連絡の上、その指示に従うものとする。また、改善・補修等を要する箇所を発見した場合も同様とする。

(業務従事者の届出等)

- 8 受託者は、従事者の氏名、資格、経験年数を記載した書類を提出しなければならない。なお、異動の場合も同様とする。

(勤務等)

- 9 従事者の勤務等は次のとおりとする。

- (1) 従事者はと畜場および市場の開場日は勤務しなければならない。
- (2) 受託者は、市場のみの開場日にあつては1人以上、と畜場開場日にあつては5  
(1)(2)(3)(4)の各業務に同時に従事できる人数を勤務させなければならない。また、休場日であっても、委託者が職員の勤務を必要と認めた緊急修繕業務、工事の立会い業務、食肉市場まつり開催日等には勤務をさせなければならない。
- (3) 従事者の業務時間は、市場及びと畜場開場日の午前7時30分から午後4時30分までとする。ただし、ボイラーの運転時間は午前7時00分から午後4時00分までとする。
- (4) 受託者は、前号の時間以外に従事者が勤務を行う場合、あらかじめ委託者にその予定時間を連絡し、了解を得なければならない。

(費用の負担)

- 10 設備の維持管理等に要する費用の負担は、次のとおりとする。

- (1) 設備に係る点検用紙類等及び日常の運転等で当然必要と予想される部品交換、注油等の費用並びに修繕に要する費用は委託者の負担とする。
- (2) 維持管理に必要な受託者の人件費、通信費その他消耗品は受託者の負担とする。また前号の修繕について、誤操作等受託者の責任が明らかな場合は、受託者の負担とする。

(その他)

- 11 (1) 業務完了報告書は、常駐業務及び各保守管理業務について、1か月を単位として直ちに委託者に提出するものとする。
- (2) 毎日の設備点検及び保守業務の実施状況を、別紙運転日誌及び焼却炉運転・機械設備点検実施報告書に当日記入し、記入終了後速やかに提出しなければならない。

- (3) 委託者から要請があった場合は、次の受託者に対し引き継ぎ事項等の説明及び技術指導をしなければならない。
- (4) フォークリフトの運転に当たっては、必要な免許証等を作業中に携帯すること。
- (5) 器具及び機械類の日常の保守・点検・管理を実施し、安全に業務を遂行しなければならない。点検により器具に不足を生じた場合や、機械類に修理を要する箇所を発見した場合は、使用しないで直ちに委託者に連絡すること。
- (6) 本仕様書に定めのない事項は、委託者と受託者とが協議の上、定めるものとする。

## 機械設備保守点検業務明細書

### 1 目的

浜松市食肉地方卸売市場のと畜場棟・厚生棟・加工場・汚水処理場・市場棟・管理棟の各種機械設備の円滑な運転のために保守点検業務を行う。

### 2 業務の内容

- (1) 運転開始前後の随時点検、故障時の応急処置、修繕工事・定期点検時の動作確認、機械設備の消耗部品取替作業、と畜場におけるトロリーの管理等を行うこと。
- (2) 市場の開場中は常に、正常な作動の確認をすること。また、機械設備の保守、修繕等に必要な部品等消耗品の在庫管理を行い、必要な物品を委託者に報告すること。
- (3) 設備及び機器等

本委託における対象設備及び機器は、次のとおりとする。

ア と畜場棟内の繋留設備からと畜解体ラインにおける各機器、冷蔵設備、ボイラー配管設備、空調設備、衛生設備、電気器具設備、トロリーレール設備、屋上及びその他周辺機器

イ 厚生棟内の空調設備、衛生設備、電気器具設備、屋上及びその他周辺機器

ウ 加工場内の冷蔵・冷凍設備、空調設備、電気器具設備、その他周辺機器

エ 汚水処理場の機械設備、屋外及びその他周辺機器

オ 市場棟内の冷蔵設備、空調設備、衛生設備、電気器具設備、トロリーレール設備、屋上及びその他周辺機器

カ 管理棟内の空調設備、衛生設備、電気器具設備、屋上及びその他周辺機器

- (4) 毎日の受電設備、ボイラー設備、受水設備、動力設備、空調設備等の点検及び保守業務の実施状況を、別紙運転日誌等に当日記入し、記入終了後速やかに提出しなければならない。
- (5) その他必要により委託者が指示する業務を行うものとする。
- (6) 業務に要する機器交換部品、消耗雑材等は、委託者が支給する。

## ボイラー設備運転業務明細書

### 1 目的

浜松市食肉地方卸売市場のボイラー設備について、ボイラー安全規則に基づいた運転業務を行う。

### 2 業務の内容

#### (1) 対象施設

##### ア 蒸気ボイラー

メーカー：川重冷熱      型式：KS-20      伝熱面積：24.9m<sup>2</sup>      2台

##### イ 軟水器

メーカー：サムソン      型式：SSM-70F      1台

##### ウ ストレージタンク（第一種圧力容器）

メーカー：島倉鉄工所      仕様：最高使用圧力 熱源側 9.0kg/cm<sup>2</sup>  
温湯側 7.0kg/cm<sup>2</sup>      1台

##### エ 熱交換器

メーカー ミヤワキ      型式：HE12R-6      1台

- (2) 蒸気ボイラーの運転開始前に、総合点検及び試運転を行うこと。
- (3) 運転業務は、と畜場開場日の午前7時00分から午後4時00分までの間とし、正常な作動の確認をすること。但し、小笠食肉センターの牛を受け入れる期間（4月から8月）については、終了時間を延長して対応すること。
- (4) 2台の蒸気ボイラーを1週間交代で運転すること。
- (5) 運転に伴い必要となる薬剤（清缶剤及び塩）は、委託者が支給するものとする。
- (6) 運転は省エネルギーとなるよう効率的に行うこと。また、ボイラー室内の清掃を行うこと。
- (7) ボイラー性能検査の際には、立会いをすること。
- (8) ボイラーの給水の水質を確認し、定期的に軟水器の薬品洗浄を行うこと。

## 構内の施設設備の管理・清掃業務明細書

### 1 目的

浜松市食肉地方卸売市場のと畜場棟・厚生棟・加工場・汚水処理場・市場棟・管理棟の各施設の衛生状況を維持するため適切な管理及び清掃を行う。

### 2 業務の内容

- (1) 牛由来廃棄物及び焼却用廃棄物の管理。
- (2) 燃え殻、廃棄物の管理及び搬出確認。
- (3) と畜場冷蔵庫の使用状況の管理と定期清掃（年2回）。
- (4) 冷凍設備附属地下タンクの定期清掃（年1回）。
- (5) 焼却炉屋外タンク及びボイラー地下タンクへの給油管理。
- (6) 門の施錠及び消毒槽等の消毒設備の管理。
- (7) 構内の外灯及び庁舎内照明器具の管理。
- (8) 外周道路(約400メートル)の落葉回収及び構内の清掃（と畜場開場日）
- (9) 倉庫各所にある除草剤、殺虫剤の薬品等は残余が生じないように在庫管理を行うこと。
- (10) 今まで作業で使用してきた部材、道具、材料、予備品等について、廃止3か月前（10月）から徐々に片づけを行い、別紙に記録する。

1	受電&運転日誌					市場長	補佐	ガード長	係	作成者		
曜 日	月	火	水	木	金	曜 日	月	火	水	木	金	
日 付												
電気室	温 度 ℃					高 圧 コンデンサ 主 幹 盤	R					
	湿 度 %						S					
直流電源盤	充 電 A					高 圧 一 般 電 灯 盤	T					
	電圧 V	整 流						R				
		電 池						S				
		負 荷					T					
	負 荷 A					高 圧 生 産 動 力 冷 凍 機 盤	R					
高圧引込盤	WHM 常時	読 み					S					
		差						T				
		× 2400										
	DM 常時	読 み					高 圧 汚 水 処 理 保 安 一 般 動 力 盤	R				
		× 2400						S				
								T				
	WHM 常時	読 み					W H M 常 時 (KWh)	受電				
		差						月果計				
		× 2400						平均				
	Var HM 昼間	読 み					最大DM (KW)					
差						需 要 率 (%)						
× 2400						月 果 計	WHM					
計算力率%								昼 間	VarHM			
高圧受電盤	電圧 KV	R-S				計算力率 (%)						
		S-T				力 率 ( % ) =	(WHM昼)					
		T-R					$\sqrt{(WHM昼) \downarrow + (Var HM昼) \downarrow}$					
	Hz											
	電流 A	R										
		S										
		T										
COS φ %												
KW												

曜 日 月 火 水 木 金							曜 日 月 火 水 木 金						
汚水処理動力トランス	電圧 V	R-S					保安動力トランス	電圧 V	R-S				
		S-T							S-T				
		T-R							T-R				
	電流 A	R					電流 A	R					
		S						S					
		T						T					
	温度℃						コンピュータ	V					
油 量						トランス	A						
電灯トランス1	電圧 V	R-N					冷凍機トランス	電圧 V	R-S				
		N-T							S-T				
		T-R							T-R				
	電流 A	R						電流 A	R				
		N							S				
		T							T				
電灯トランス2	電圧 V	R-N					生産動力トランス	電圧 V	R-S				
		N-T							S-T				
		T-R							T-R				
	電流 A	R						電流 A	R				
		N							S				
		T							T				
	温度℃							温度℃					
油 量						油 量							
一般動力トランス	電圧 V	R-S					記事						
		S-T											
		T-R											
	電流 A	R											
		S											
		T											



2		トランス別WHM記録					市場長		補佐	ダミー長	係	作成者	
曜 日		月	火	水	木	金	曜 日		月	火	水	木	金
日 付													
電灯1	管理市場	読み					冷	市場一部	読み				
		差											
		×10											
電灯2	と場厚生汚処	読み					凍	市場合計	読み				
		差											
		×10											
一般動力	管理市場	読み					機	と場合計	読み				
		差											
		×10											
	と場厚生	読み						と場一部	読み				
		差											
		×10											
保安動力	汚水槽	読み					生産動力	市場	読み				
		差											
		×1											
	汚水処理場	読み						と場焼却	読み				
		差											
		×10											
コンピュータ	管理市場	読み					汚水処理動力	読み					
		差											
		×1											
記事													

3		ボイラー運転日誌				市場長	補佐	グループ長	係	
令和    年    月    日    曜日    天候    担当者										
項 目		:	10:00	12:00	:	項 目		:	10:00    12:00    :	
ボ イ ラ 1	給水ポンプA					給水ポンプA				
	押込送風機A					押込送風機A				
	噴射ポンプA					噴射ポンプA				
	圧力計 kg/cm <sup>2</sup>	噴燃				圧力計 kg/cm <sup>2</sup>	噴燃			
		ボイラ					ボイラ			
		水頭					水頭			
	給水ポンプ					給水ポンプ				
	水温℃					水温℃				
	水量 m <sup>3</sup>	読み				水量 m <sup>3</sup>	読み			
		差					差			
灯油 ℓ	読み				灯油 ℓ	読み				
	差					差				
水面計 チェック	1				水面計 チェック	1				
	2					2				
蒸気圧力計 kg/cm <sup>2</sup>	主 管 1 次側	1				軟 水	水压計 kg/cm <sup>2</sup>	工水 1		
		2						工水 2		
	ヘッダー						原水入力			
	主 管 2 次側	1				FlowCell m <sup>3</sup> /h				
		2				水量 m <sup>3</sup>	読み			
	と 場 棟						差			
厚生棟					器 硬度チェック					
灯油タンク	サービスタンクmm					Na c l 量				
	地下 kt	読み	前日値	差	ボ イ ラ	ブロー	1			
		補給	本日値				2			
	使用量	本日				清缶剤 注入量 cc	1			
月累計					2					
ボイラ室	温度℃				水	PH	1			
	湿度%						2			

項 目			:	10:00	12:00	:	項 目			:	10:00	12:00	:
P C 3 1	排煙機A						厚 ス ト レ ー ジ タ ン ク	水温℃					
	ホイルオイル キアホン プA	1						圧 力 計 kg/ cm <sup>2</sup>	1 次高				
		2							2 次低				
P C 3 2	ホ 給気ファンA							タンク					
	電排気ファンA					シュリンカー終時間							
	皮有圧扇A												
排煙濃度計													
蒸気管トリック抜き 6													
記事													

4	受水槽運転日誌					市場長	補佐	グループ長	係	作成者	
曜 日	月	火	水	木	金	曜 日	月	火	水	木	金
日 付											
受水槽	温度℃					工水濾過装置 1	送水逆洗時 <sup>分</sup> 秒 <sup>分</sup> 秒 <sup>分</sup> A				
	湿度%						圧力計 ポンプ				
P C 11	雑排水ポンプ A	1				kg/cm <sup>2</sup>	処理				
		2					逆洗				
	送風機 A							FlowCell m <sup>3</sup> /h			
P C 12	井戸ポンプ A					工水濾過装置 2	送水逆洗時 <sup>分</sup> 秒 <sup>分</sup> 秒 <sup>分</sup> A				
							圧力計 ポンプ				
上水加圧装置	給水ポンプ A					kg/cm <sup>2</sup>	処理				
	タンク圧						逆洗				
井水加圧装置	給水ポンプ A					2	FlowCell m <sup>3</sup> /h				
	タンク圧 kg/cm <sup>2</sup>						電源電圧 V				
	滅菌液	1					電流 A				
	注入量	2					FlowCell m <sup>3</sup> /h				
	タンク液量 L						圧力計		入口側		
工水加圧装置	給水ポンプ A					逆洗	ON (AM)		月曜日 OR 休日の翌日		
	タンク圧 kg/cm <sup>2</sup>						OFF (PM)		金曜日 OR 休日の前日		
	滅菌液	1					記事				
	注入量	2									
	タンク液残量 L										
コンプレッサ	圧力計 (kg/cm <sup>2</sup> )	調圧									
		タンク									
	オイルレベル										
	ドレン抜き										
	安全弁チェック										
記事											

曜 日		月	火	水	木	金	曜 日		月	火	水	木	金
親量水器 <sup>3</sup> m	工 水	読み					病畜棟 <sup>3</sup> m	工 水	読み				
		差							差				
	井 水	読み					上 水	読み					
		差						差					
	上 水		総合				洗 車 場 <sup>3</sup> m		読み				
	上 水	読み					管理人住宅 <sup>3</sup> m		差				
差						読み							
管 理 棟 <sup>3</sup> m	工 水	読み				内臓処 理室 <sup>3</sup> m	牛 ①	読み					
		差							差				
	上 水 (総)	読み					業 者 ②	読み					
		差							差				
	上 水 (1 F)	読み					頭 ③	読み					
		差							差				
上 水		総合			計 ③-②		内訳						
上 水 (3 F)	読み				豚 ④		読み						
	差							差					
市場棟 <sup>3</sup> m	工 水	読み					⑤	読み					
		差							差				
	上 水	読み						計 ④+⑤	合計				
		差											
と畜場棟 <sup>3</sup> m	工 水	差											
	井 水	差				水 質 検 査		実施日					
	上 水	差				項 目		上水		上水	井水	工水	
厚生棟 <sup>3</sup> m	工 水	読み				時 間							
		差				色							
	井 水	読み				濁 り							
		差				臭 い							
	上 水	読み				味							
		差				残留塩素ppm							

6		と場動力機器運転日誌					市場長 補佐 クルーフ長 係 作成者						
曜 日		月	火	水	木	金	曜 日		月	火	水	木	金
日 付													
MC 42 工作室裏	電源電圧(V)						M C 5 豚と体吊上後ろ	電源電圧(V)					
	ドロップ(A)	1						テンディングマシン					
	トロ 戻 し A	水 平 1						内蔵コンベア					
		インクライン						牛インクライン					
MC 6 階段上	電源電圧(V)						P C 5 豚と体吊上後ろ	チェーンブロック		1			
	牛背割電鋸							2					
	枝肉リフト							トロ戻しインクライン					
	自動背割機 2							豚インクライン					
	豚背割電鋸							放 血 コンベア		1			
	自動背割機 1							2					
	牛背割油圧作業台							空回り送りパワー					
	皮剥ぎ機		1					内蔵検査 コンベア		1			
	2							2					
	ヘッドストリップ							解体場 ルーフファン		1			
MC 51 豚内臓検査後	電源電圧(V)						P C 51	3					
	フリーカーブコンベア							4					
	と体吊上インクライン							5					
	前処理コンベア							係留所 排気ファン		北			
MC 2 コンプレッサー室	電源電圧(V)						M C 3	南					
	追 込 コンベア	1						電源電圧(V)					
	と室ホイスト							脱 水 機					
	コンプレッサー	1						チェーンブロック					
解体場 コンプレッサー	室 温 °C						M C 4 1 予備と室 発 電 機	電源電圧(V)					
	1	圧 力						チェーンブロック					
		オイルレベル						ホイスト					
		ドレン抜き						背割り機					
		安全弁						ウェルソー					
	2	圧 力						空気制御盤(圧)					
		オイルレベル						空気槽 (圧)		補			
		ドレン抜き						主					
		安全弁						燃 料					
								スピンドル油					
記事													

10		空調設備運転日誌					市場長	補佐	ガルフ長	係	作成者			
曜 日	月	火	水	木	金	曜 日	月	火	水	木	金			
日 付						日 付								
PC 62	冷却水ポンプ	ON				OFF	内 臓 処 理 室 パ ッ ケ ー ジ	圧力計 (kg/cm <sup>2</sup> )	高					
	(A)							低						
	冷却塔(A)							油						
解 体 場 パ ッ ケ ー ジ 1 北	圧力計 (kg/cm <sup>2</sup> )	高					冷 却 水 (℃)	往						
		低						還						
		油												
	冷却水 (℃)	往					V M R フ ィ ル タ mm							
		還												
	V M R フ ィ ル タ mm													
冷却水ポンプ (kg/cm <sup>2</sup> )														
解 体 場 パ ッ ケ ー ジ 2 南	圧力計 (kg/cm <sup>2</sup> )	高					検 査 所 ボ イ ラ	ガス圧 (kPa)						
		低							水温 (℃)					
		油							水頭圧 (MPa)					
	冷却水 (℃)	往					ク ー リ ン グ タ ワ ー カ ウ ン ト (m <sup>3</sup> )	読み						
		還							差					
	V M R フ ィ ル タ mm													
記事														

月分 機械設備点検実施報告書

令和 年 月 日

浜松市長 様

会 社 名  
代 表 者

作業責任者

区 分	箇所	日付	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	備 考	
			各 日 誌 作 成																																
機 械 設 備 等		受電設備																																	
		トランス																																	
		発電機等																																	
		動力機器																																	
		受水槽																																	
		空調設備																																	
		電 力 量 計 測																																	
		機械点検・整備																																	
		フォークリフト運転																																	
		そ の 他																																	
ボイラー		ボイラーNo.1																																	
		ボイラーNo.2																																	
確 認	市 担 当 者																																		

※ 実施箇所には○印を記入のこと。



令和8年 月 施設廃止までの片づけ実施報告書

区分	箇所	日付																													作業責任者	今月の成果			
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		30	31	
工 作 室	不燃物等廃棄																																		
	不要カタログ等処分																																		
	不要品分別																																		
	整理整頓作業																																		※達成率 %
資 材 庫	不燃物等廃棄																																		
	不要品分別																																		
	整理整頓作業																																		
	その他作業																																		※達成率 %
溶 接 室	不燃物等廃棄																																		
	不要品分別																																		
	整理整頓作業																																		
	その他作業																																		※達成率 %
電 気 室	不燃物等廃棄																																		
	不要品分別																																		
	整理整頓作業																																		
	その他作業																																		※達成率 %
ブ ラ ッ ク 機 油 機 油 室 ム	不燃物等廃棄																																		
	不要品分別																																		
	整理整頓作業																																		
	その他作業																																		※達成率 %
そ の 他 の 場 所	不燃物等廃棄																																		
	不要品分別																																		
	整理整頓作業																																		
	その他作業																																		※達成率 %
確 認	担当者																																		

実施した日に「○」を記入すること。  
達成率を記入すること。10月から記録すること。毎日行う必要はない。

※達成率100%とは、  
腐食・破損して既に使えない部材、道具、予備品が残っていない状態、かつ過剰な物品が処分され  
床に放置されることなく、必要最小限の物が棚に整理整頓されて置かれている状態とする。